



شماره دستور العمل

**IN-۵۰۵**

شرکت مخابرات استان تهران

دستور العملهای اجرایی

تجدید نظر

۱۳۸۱

**دستور العمل مفصلبندی داخل کافو ( ترمینه )**

معاونت توسعه و مهندسی  
اداره کل نظارت و آزمایش و تحویل  
اداره تهیه مشخصات و بررسی های فنی

## - مفصلبندی داخل کافو با استفاده از ترمینالهای ۲۵ زوجی (ترمینه کافو)

کافو، محفظه‌ای است جهت توزیع شبکه کابل با استفاده از سرکابل‌های تعبیه شده در داخل آن و سیم رانژه بین شبکه مرکزی و آبونه، ارتباط مشترکین برقرار می‌گردد.

### ● مراحل اجرایی مفصلبندی

۱- کابل‌های آبونه و مرکزی که وارد حوضچه شده‌اند، در داخل حوضچه برحسب شناسنامه حوضچه آرایش یافته جهت عبور به داخل کافو آماده می‌گردند.

۲- پس از عبور کابل‌های خاکی و مرکزی از طریق لوله P.V.C و قیفی زیرکافو که قبلاً به اندازه قطر کابل بریده شده است روکشهای کابل به میزان ۳ الی ۴ سانتی متر قسمت بالای لوله فلزی (ورودی کافو) به منظور مفصلبندی و آرایش در داخل کافو اندازه‌گیری می‌گردد.

۳- پس از اندازه زدن نسبت به برداشتن روکشهای کابل و خارج نمودن آنها اقدام می‌گردد.

۴- دسته‌بندی زوجهای کابل با توجه به نواررنگی دور دسته‌ها با بست نگهدارنده مربوطه اقدام میشود بطوریکه زوجها باز نشده و جابجا نگردد.

۵- به منظور جلوگیری از باز شدن زوجها انتهای سیمهای یک زوج را بهم می‌تابانیم.

۶- در صورتیکه کابل روغنی باشد نسبت به شستن و تمیزکردن کابل با مواد پاک‌کننده مورد تأیید شرکت مخابرات اقدام گردد.

۷- شیلد کابلها را به پیچ مخصوص بدنه کافو اتصال دهید.

۸- به منظور دسته‌بندی سیمها و آرایش دادن آنها در مقابل ترمینالها نسبت به دوخت کابل با بست نگهدارنده پلاستیکی (تای راب) یا نخ فرم انجام شود.

۹- اتصال (مفصلبندی) کابلها با سرکابل‌های کافو از طریق ماژول انجام و ماژولهای بسته شده هر ردیف ترمینالها در مقابل آهن‌کشی داخل کافو (فریم) طوری قرار گیرد که دسته‌بندی آنها در راستای آهن‌کشی بصورت یکنواخت باشد.

۱۰- پس از اتمام عملیات مفصلبندی تست پیوستگی زوجهای بسته شده انجام شود.

۱۱- پس از حصول اطمینان از صحت عملیات مفصلبندی نسبت به نصب سیلنت باکس بر روی ماژولها

اقدام، سپس از برچسب شناسایی یا مازیک با جوهر و رنگ ثابت زوجهای هر ماژول و شماره کابل را بر روی آن نوشته شود.

۱۲- آرایش کابلها در کافو و مهار نمودن آنها به قاب فلزی کافو بوسیله بست نگهدارنده پلاستیکی یا نخ فرم انجام شود.

۱۳- پس از اتمام مراحل فوق نسبت به مسدود نمودن انتهای قیفی کافو (عبور کابلها از طریق همین قیفی ها به داخل کافو انجام میشود) بوسیله نوار دی.آر (D.R) و نوار چسب الکتریکی و بست فلزی شیلنگی مناسب اقدام گردد.

۱۴- بمنظور احتراز از هدر رفتن مواد سدبندی و جلوگیری از نشت و نفوذ آن با قرار دادن سرنخ بین کابل و دهانه مربوطه و کوبیدن لایه به لایه آن با ابزار مناسب (مانند پیچ‌گوشتی) و ایجاد فشردگی تا ارتفاع ۴-۳ سانتیمتری سطح دهانه لوله ورودی کافو مایع ریزی می‌کنیم.

۱۵- پس از گذشت ۲۴ ساعت مجدداً نسبت به سرریز نمودن مواد در صورت نیاز اقدام مینمائیم.

۱۶- در پایان عملیات نسبت به پاکسازی کافو اقدام و درب آنرا قفل مینمائیم.